

Precisionsaxlar i olika material och utföranden utgör, tillsammans med kulbussningar, axelbockar, axelunderstöd och lagerenheter en professionell och driftsäker linjärstyrning.

Precisionsaxlarna är induktivhårdade. Detta säkerställer en jämn hårdhet på löpytan såväl i radiell som axiell riktning. Denna härdningsprocess ger ett effektivt härd djup på ca. 10% av axeldiametern, vilket möjliggör en problemfri bearbetning i axelns mjuka kärna.

Precisionsaxlar slipas dubblöst och genomgår noggranna tester på rundhet, cylinderform, noggrannhet och ythårdhet.

Precisionsaxlar

Era speciella krav	Våra typer	Utförande / material	Ytans hårdhet	Ytterdiameters tolerans	Tillgängliga ø	Se Sida
- Mycket hård yta - Alla bearbetnings-exempel på sidan 80 kan levereras - Ej rostbeständig	STD	Homogena axlar induktivhårdade och slipade Cf 53 (1.1213)	62 +/- 2 HRC	h6	3 - 120 mm	81
- Hård yta + 5-10µm hårdförkromning - Alla bearbetnings-exempel på sid 80 kan levereras - Rostbeständig	CR	Hårdförkromade homogena axlar induktivhårdade och slipade Cf 53 Cr (1.1213)	900-1100 HV	h7	3 - 120 mm	81
- Hård yta - Alla bearbetnings-exempel på sidan 80 kan levereras - Rostbeständig	X46	Rostfria homogena axlar induktivhårdade och slipade X46Cr13 (1.4034)	55 +/- 2 HRC	h6	5 - 60 mm	82
- Hård yta - Alla bearbetnings-exempel på sidan 80 - Rost- och syrebeständig	X90	Rostfria och syrebeständiga homogena axlar induktivhårdade och slipade X90CrMoV18 (1.4112)	57 +/- 2	h6	5 - 60 mm	82
- Mycket hård yta - Alla bearbetnings-exempel på sidan 80 kan levereras - Låg vikt - Kabel och vätskor kan föras igenom - Ej rostbeständig	HA	Hållaxlar induktivhårdade och slipade 100Cr6 (1.3505)	62 +/- 2 HRC	h6	12 - 100 mm	82

Bearbetade precisionsaxlar

**Vi erbjuder bearbetning av våra axlar till förmånliga priser.
Detta ger Er möjligheten att få färdiga axlar direkt för montering.**

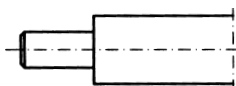
Vi har specialiserat oss på bearbetning av induktionshårdade axlar.

Vår verkstad har maskiner och verktyg som är avsedda för bearbetning av induktionshårdade axlar.

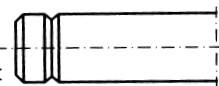
Vi levererar specialbearbetningar enligt Era ritningar, samt monterade enheter och axlar på understöd.

Bearbetningsexempel

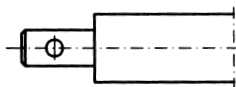
Axel induktivhårdad
Tappen mjuk



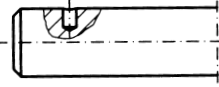
Hela axeln induktivhårdad,
även det bearbetade området



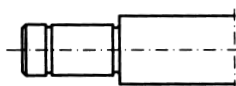
Axel induktivhårdad
Tappen mjuk



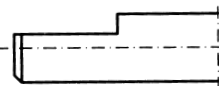
Hela axeln induktivhårdad,
även i borrområdet



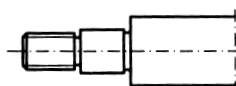
Axel induktivhårdad
Tappen mjuk



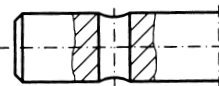
Axeln induktivhårdad



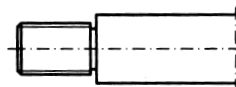
Axel induktivhårdad
Tappen mjuk



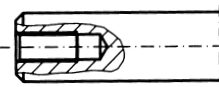
Axeln induktivhårdad



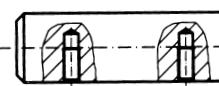
Axel induktivhårdad
Tappen mjuk



Axeln induktivhårdad



Axeln induktivhårdad



STD
CR

Homogena axlar*, induktivhårdade, HRC 62+2, slipade, material CF53 (1.1213)

Homogena axlar*, induktivhårdade, hårdförkromade, kromskick 5-10µ,

HV 900-1100, slipade, material CF 53 Cr (1.1213)

Axel- diameter Ø mm	Vikt kg/m	Axel- symbol STD	Längd max mm	Härtnings- djup Rht (max) DIN 6773 µm	Standard- tolerans ISO h6 µm
5	0.154	Ø5 STD	3900	0.8	0 -8
6	0.222	Ø6 STD	6000	0.8	0 -9
8	0.395	Ø8 STD	6200	1	0 -9
10	0.617	Ø10 STD	6200	1	0 -11
12	0.888	Ø12 STD	6200	1.3	0 -11
14	1.208	Ø14 STD	6200	1.3	0 -11
15	1.387	Ø15 STD	6100	1.3	0 -11
16	1.578	Ø16 STD	7200	1.6	0 -11
18	1.998	Ø18 STD	6200	1.6	0 -13
20	2.466	Ø20 STD	7200	1.6	0 -13
22	2.984	Ø22 STD	4200	1.8	0 -13
24	3.551	Ø24 STD	6000	1.8	0 -13
25	3.853	Ø25 STD	7800	1.8	0 -13
30	5.549	Ø30 STD	7800	2	0 -16
32	6.313	Ø32 STD	7800	2	0 -16
35	7.553	Ø35 STD	7800	2.5	0 -16
36	7.99	Ø36 STD	7800	2.5	0 -16
40	9.865	Ø40 STD	7800	2.5	0 -19
45	12.48	Ø45 STD	7800	2.5	0 -19
50	15.41	Ø50 STD	7800	3	0 -19
60	22.2	Ø60 STD	7800	3	0 -19
70	30.21	Ø70 STD	7800	3	0 -19
80	39.46	Ø80 STD	7800	3	0 -19
100	61.65	Ø100 STD	7800	3,3	0 -22
		CR			
5	0.154	Ø5 CR	2000	0.8	0 -12
6	0.222	Ø6 CR	3900	0.8	0 -15
8	0.395	Ø8 CR	3900	1	0 -15
10	0.617	Ø10 CR	6200	1	0 -18
12	0.888	Ø12 CR	6200	1.3	0 -18
14	1.208	Ø14 CR	6200	1.3	0 -18
15	1.387	Ø15 CR	6100	1.3	0 -18
16	1.578	Ø16 CR	7200	1.6	0 -18
20	2.466	Ø20 CR	7200	1.6	0 -21
24	3.551	Ø24 CR	6000	1.8	0 -21
25	3.853	Ø25 CR	7800	1.8	0 -21
30	5.549	Ø30 CR	7800	2	0 -21
32	6.313	Ø32 CR	6000	2	0 -21
35	7.553	Ø35 CR	6000	2.5	0 -25
40	9.865	Ø40 CR	7800	2.5	0 -25
50	15.41	Ø50 CR	7800	3	0 -25
60	22.2	Ø60 CR	7800	3	0 -25
80	39.46	Ø80 CR	7800	3	0 -30

* Hållaxlar levereras på förfrågan - ej lagervara.

- X46** Rostfria, homogena axlar, induktivhårdade, HRC 51 - 55, slipade, material X46Cr13 (1.4034)
- X90** Rostfria och syrebeständiga homogena axlar, induktivhårdade, HRC 52 - 56, material X90CrMoV18 (1.4112)
- HA** Hållaxlar, induktivhårdade, HRC 62±2, slipade, material C60 eller 100Cr 6 (1.0601)

Axel-diameter Ø mm	Inner-diameter Ø mm	Vikt per meter kg	Axel-symbol X46	Längd max mm	Härtningsdjup Rht (max) DIN 6773 µm	Standardtolerans ISO h6 µm
5		0.154	Ø5 X46	1000	0.7	0 -8
6		0.222	Ø6 X46	3900	0.7	0 -9
8		0.395	Ø8 X46	3900	0.9	0 -9
10		0.617	Ø10 X46	3900	1.1	0 -11
12		0.888	Ø12 X46	4900	1.3	0 -11
14		1.208	Ø14 X46	4900	1.5	0 -11
15		1.387	Ø15 X46	4900	1.6	0 -11
16		1.578	Ø16 X46	4900	1.6	0 -11
20		2.466	Ø20 X46	4900	1.8	0 -13
25		3.853	Ø25 X46	4900	2	0 -13
30		5.549	Ø30 X46	4900	2.4	0 -13
40		9.865	Ø40 X46	4900	2.6	0 -13
50		15.41	Ø50 X46	4900	2.9	0 -13
60		22.2	Ø60 X46	4900	3	0 -16
			X90			
5		0.154	Ø5 X90	3800	0.7	0 -8
6		0.222	Ø6 X90	3800	0.7	0 -9
8		0.395	Ø8 X90	3800	0.9	0 -9
10		0.617	Ø10 X90	3800	1.1	0 -11
12		0.888	Ø12 X90	7800	1.3	0 -11
14		1.208	Ø14 X90	7800	1.5	0 -11
15		1.387	Ø15 X90	7800	1.6	0 -11
16		1.578	Ø16 X90	7800	1.6	0 -11
20		2.466	Ø20 X90	7800	1.8	0 -13
25		3.853	Ø25 X90	7800	2	0 -13
30		5.549	Ø30 X90	7800	2.4	0 -13
40		9.865	Ø40 X90	7800	2.6	0 -13
50		15.41	Ø50 X90	7800	2.9	0 -13
60		22.2	Ø60 X90	7800	3	0 -16
			HA			
12	4	0.79	Ø12 HA	6000	1.3	0 -11
16	7	1.28	Ø16 HA	6000	1.6	0 -11
20	14	1.25	Ø20 HA	6000	1.8	0 -13
25	15.6	2.35	Ø25 HA	6000	2	0 -13
30	18.3	3.5	Ø30 HA	6000	2.4	0 -13
40	28	4.99	Ø40 HA	6000	2.6	0 -16
50	29.7	9.91	Ø50 HA	6000	2.9	0 -16
60	36	14.2	Ø60 HA	6000	3	0 -19
80	57	19.43	Ø80 HA	6000	3.2	0 -19